

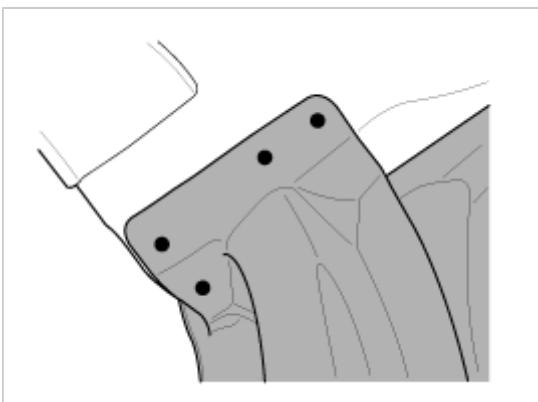
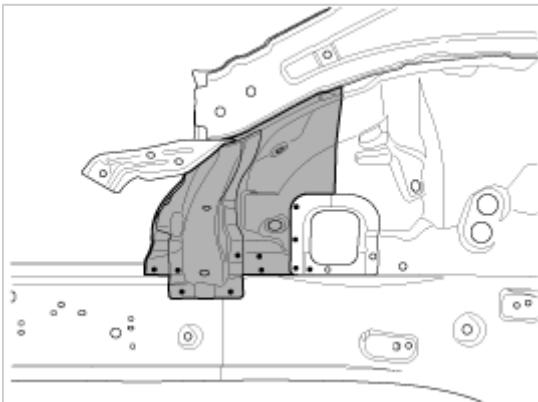
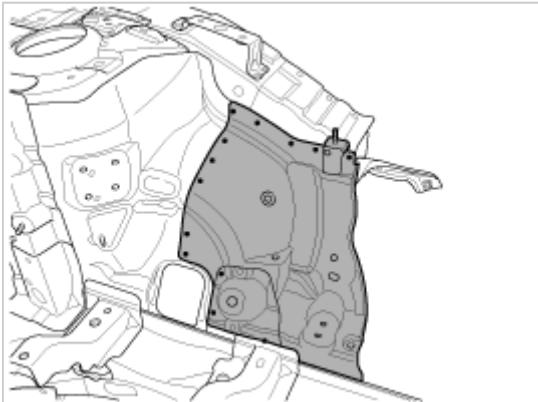
拆卸

维修前，拆卸发动机和悬架部件。

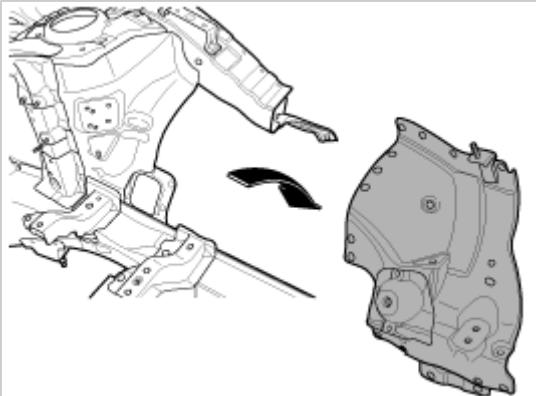
参考车身尺寸表，测量车辆判定伸直和对正要求。开始维修程序前必须使车身返回到原尺寸。

1. 为拆卸前侧梁，钻穿所有连接挡泥板内板的点焊位置和MIG填焊位置。

如果点焊部分没有显现，用旋转钢丝刷刷去涂料。

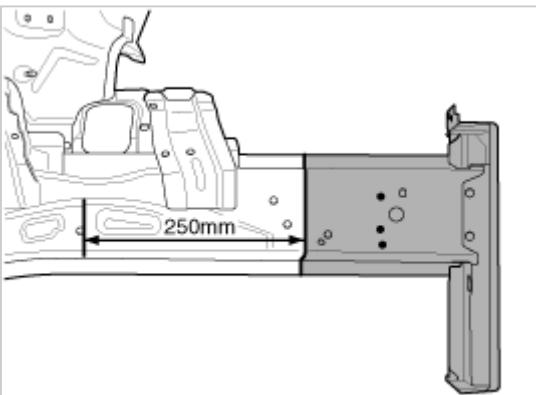


2. 拆卸挡泥板内前板。



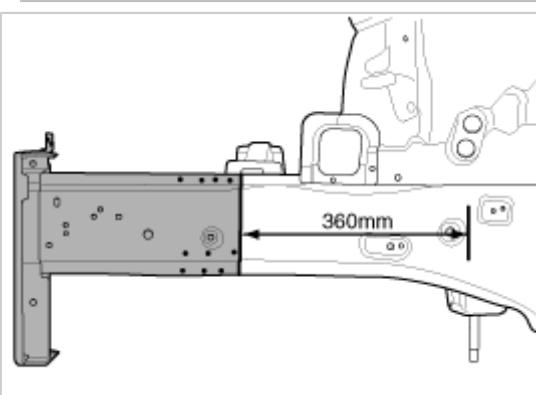
3. 测量并在前侧内梁上做切割线标记。沿切割线切割前侧内梁。

当切断前侧梁时，小心不要刺穿匹配的凸缘或前侧梁加强件。

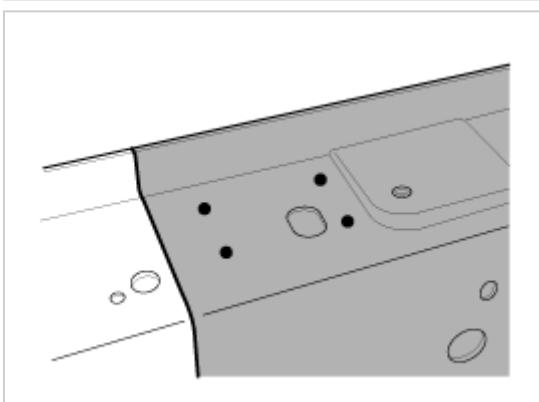
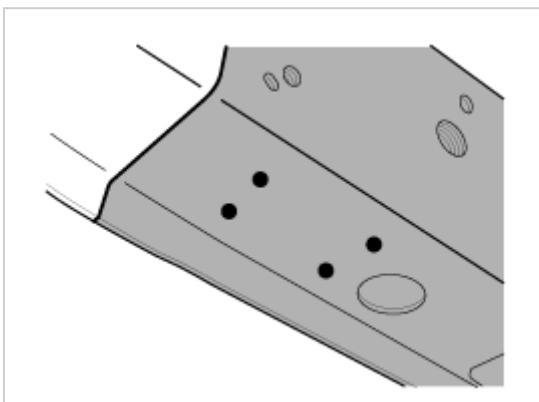
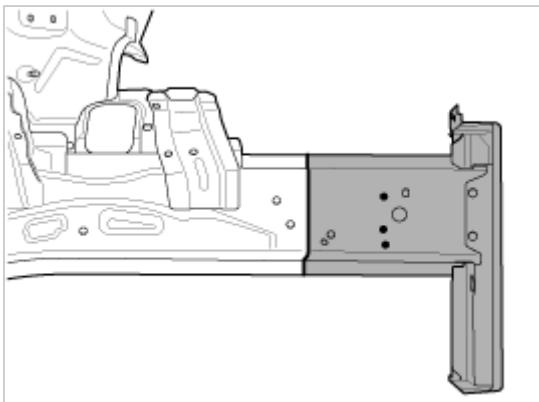
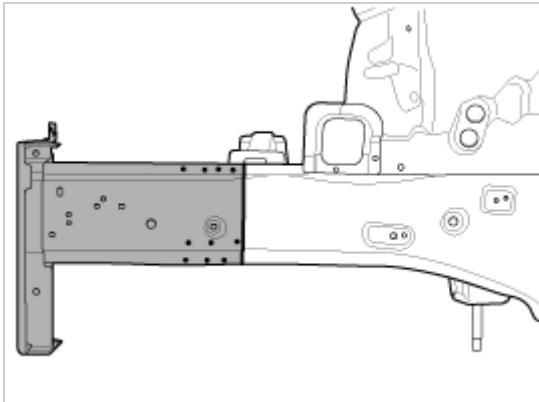


4. 在前侧外梁上测量并标记切割线。沿切割线切割前侧外梁。

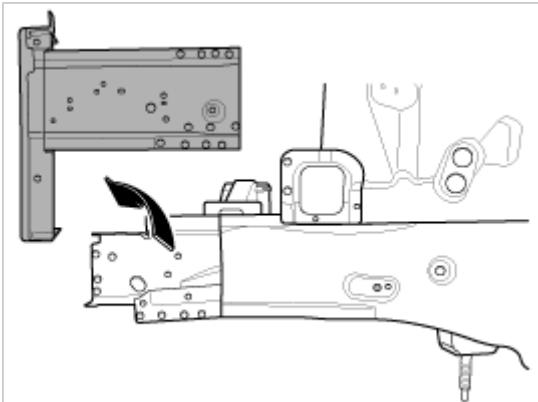
切割前侧外梁时，注意不要穿过匹配凸缘切割。



5. 钻穿所有附着前侧梁的点焊位置。



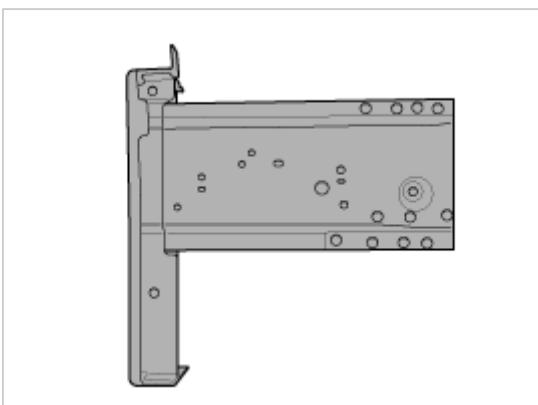
6. 拆卸前侧梁。



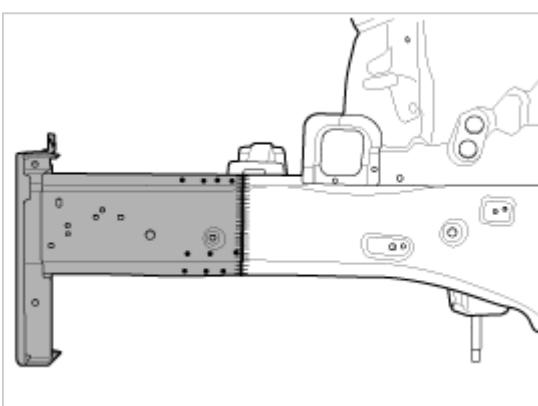
7. 准备好所有将要焊接的表面。
8. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

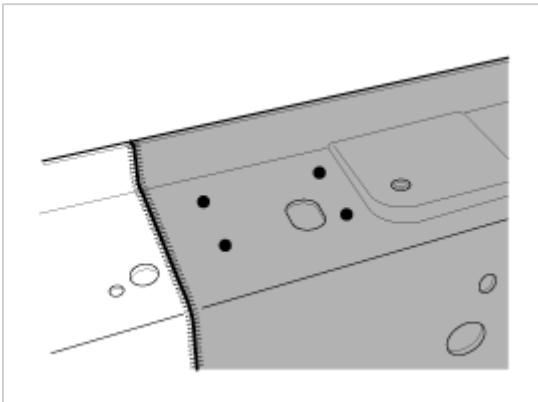
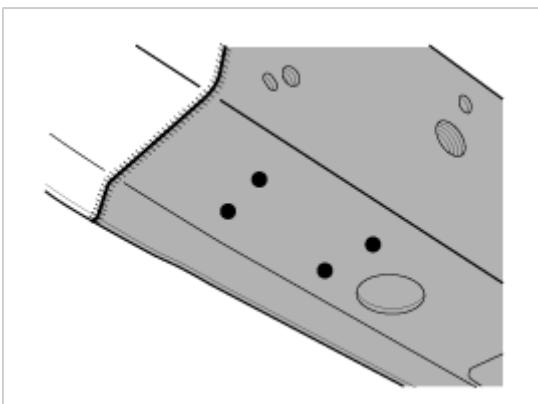
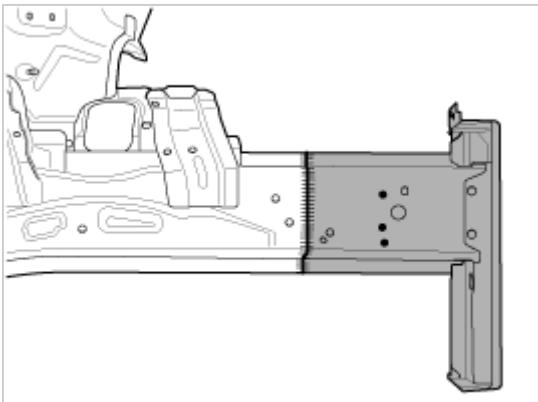
安装

1. 测量并标记新前侧梁上的切割线位置。沿切割线切割新前侧梁。

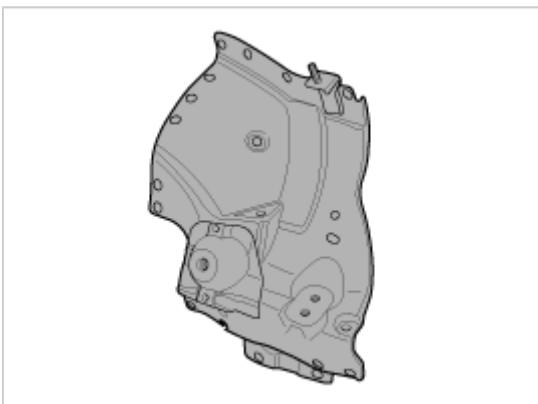


2. 沿新前侧内梁的边缘钻孔，以便进行MIG填焊。
3. 适当装配并夹紧新前侧梁。
4. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
5. MIG填焊所有的孔并且MIG对接焊接缝。



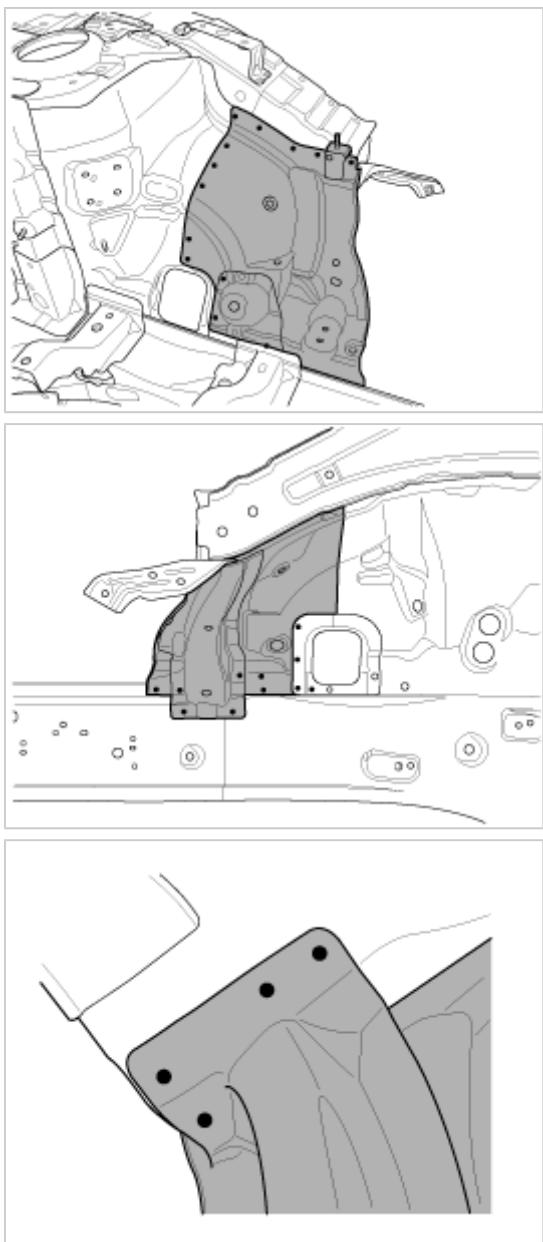


6. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
7. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
8. 沿新挡泥板内板边缘钻孔，以便进行MIG填焊。



9. 适当装配并夹紧新挡泥板内前板。
10. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。

11. MIG填焊所有的孔。



12. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
13. 按需要涂抹防锈剂(参考车身防锈剂)。
14. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
15. 在所有接头上小心涂抹正确的接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)